

Opis:

Pomiedziowany drut typu 1,2%Cr, 0,5%Mo do spawania stali energetycznych odpornych na pękanie. Drut ma bardzo niską zawartość zanieczyszczeń metalurgicznych, określaną poprzez wskaźnik X (Bruscato). Spełnia wymagania testu obróbki cieplnej ze stopniowym chłodzeniem ("step cooling" - SC). Stosowany jest w kombinacji z topnikiem OK Flux 10.66.

Dopuszczenia drutu:

CE EN 13479
UKCA EN 13479

Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,10	0,65	1,20	0,50

wskaźnik X: < 7

Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK A. B2 SC + OK Flux	C	Si	Mn	Cr	Mo	Stan	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
										+20	-30	-40
OK 10.66	0,06	0,19	0,85	1,08	0,44	TZ1	560	470	17	220	>55	40
OK 10.66	0,06	0,19	0,85	1,08	0,44	TZ2	530	420	32		170	
OK 10.66	0,06	0,19	0,85	1,08	0,44	TZ3	515	400	32		220	

TZ 1 - po O.C. 690°C/1h, TZ 2 - po O.C. 690°C/2h, TZ 3 - po O.C. 690°C/22h

Dopuszczenia kombinacji OK Autrod B2 SC + topnik:

OK Flux 10.66

CE EN 13479