



# OK Autrod 13.10 SC

SFA/AWS A5.23: EB2R  
EN ISO 24598-A: S S CrMo1

## Opis:

Pomiedziowany drut typu 1%Cr, 0,5%Mo do spawania stali energetycznych odpornych na pękanie. Drut ma bardzo małą zawartość zanieczyszczeń metalurgicznych, określaną poprzez wskaźnik X. Najczęściej stosowany jest w kombinacji z topnikami: OK Flux 10.61, 10.62, 10.63 i 10.81.

## Dopuszczenia drutu:

CE	EN 13479
DB	52.039.09
TÜV	12104
UKCA	EN 13479

## Typowy skład chemiczny drutu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,12	0,83	1,20	0,50

wskaźnik X: <10

## Typowy skład chemiczny (%) i własności mechaniczne stopiwa w kombinacji z topnikiem (DC+):

OK A. 13.10 SC + OK Flux	C	Si	Mn	Cr	Mo	Stan	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C		
										+20	-29	-40
OK 10.61	0,08	0,30	0,70	1,10	0,50	TZ1	620	550	26	130	70	
OK 10.62	0,08	0,22	0,70	1,10	0,50	TZ1	610	500	26		80	
OK 10.63	0,08	0,25	0,80	1,10	0,50	TZ1	600	500	27		150	140
OK 10.81	0,06	0,90	1,40	1,00	0,50	TZ1	730	650	22	30		

TZ 1 - po O.C. 690°C/1h

## Dopuszczenia kombinacji OK Autrod 13.10SC + topnik:

OK Flux 10.61		OK Flux 10.62		OK Flux 10.81	
CE	EN 13479	CE	EN 13479	TÜV	11773
DB	51.039.03	DB	51.039.07		
TÜV	10029	TÜV	10030		