

Opis:

Drut rdzeniowy z wypełnieniem topnikowym rutylowym, przeznaczony do spawania stali typu 2,25% Cr, 1% Mo np. 10CrMo9-10 i innych, podobnych gatunków stali energetycznych odpornych na pękanie. Ma bardzo dobre właściwości spawalnicze, pozwala uzyskać płaskie ściegi z dobrym zwilżaniem krawędzi łączonych elementów oraz zapewnia wysoką udarność po wyżarzaniu odprężającym.

Dopuszczenia:

-

Typ wypełnienia:

rutylowy

Gaz ochronny:

M21 (EN ISO 14175)

Typ stopu:

2%Cr, 1%Mo

Prąd spawania: = (+)

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,06	0,33	0,84	2,26	0,94

Pozycje spawania:



Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Warunki badań	Stan	Gaz	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
						+20	0	-20
EN	TZ1	M21	710	625	20	130	110	65

TZ1 - po O.C 690°C /1h

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Prąd spawania (A)	Napięcie łuku (V)	Uzysk stopiwa (%)	Przepływ gazu (l/min)	Prędkość podawania (m/min)	Wydajność stopiwa (kg/h)
1,2	150 - 350	23 - 35	85	20	5,8 - 20,7	2,1 - 7,5