

## OK Weartrode 60 T



Elektroda wytwarzająca stopiwo zawierające gruboziarniste wgliki chromu osadzone w osnowie martenzytycznej. Przydatna do napawania części narażonych na cieranie: elementów maszyn do prac ziemnych, mieszalników, rub pocigowych, wycigów pyłów, kruszarek oraz części cieranych przez wgiel, rudy i inne minerały. Może być również użyta do elementów pracujących w środowiskach korozyjnych i/lub w podwyższonych temperaturach.

### Dane techniczne

<b>Klasyfikacje</b>	EN 14700 : E Z Fe14
<b>Prd spawania</b>	AC, DC+
<b>Rodzaj stopu</b>	Carbide rich steel
<b>Rodzaj otuliny</b>	Rutile Basic
<b>Min AC OCV</b>	50

### Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

### Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h