

OK Weartrode 30 HD



OK 83.29 to wysokowydajna elektroda do platerowania i napawania utwardzającego rolek, elementów torów, rozjazdów, przenośników krkowych itd. (analogicznie jak elektroda OK 83.28).

Dane techniczne	
Klasyfikacje	EN 14700 : E Fe1
Prd spawania	AC, DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel
Rodzaj otuliny	Zircon Basic
Min AC OCV	65

Typowy skład chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Cr
0.1	0.8	0.7	3.0

Dane wydajności stopiwa					
rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
3.2 x 450 mm	110-180 A	26 V	67 %	66 sec	2.4 kg/h
4.0 x 450 mm	160-240 A	30 V	67 %	69 sec	3.4 kg/h
5.0 x 450 mm	230-330 A	42 V	68 %	73 sec	5.0 kg/h