

OK Tubrodur 60 G M

A 5%Cr - 1%Mo alloyed metal cored wire for use with carbon dioxide shielding gas.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Z Fe2 DIN 8555 : MF6-55GP
--------------	---

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	5%Cr 1%Mo
Gaz osłonowy	C1 (EN ISO 14175)

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.67	0.78	0.71	5.33	1.00

Dane wydajności stopiwa

średnica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h