

OK Tubrodur 40 O M

OK Tubrodur 15.42 to samoosonowy (lub stosowany w osonie CO₂) drut rdzeniowy, przeznaczony do napawania metod MIG/MAG (GMAW). Jest przewidziany do napawania kół tocznych, ogniw gsienic, walców do kół, kół i rolek przenośników taśmowych, kół pojazdów górniczych, rolek i walców, gdy jest wymagana twardość 35-45 HRC.

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Z Fe2
--------------	--------------------

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Martensitic steel weld metal
Gaz osonowy	None

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
No shielding gas						
0.14	1.59	0.62	0.55	4.64	0.49	1.55

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h