

OK Tubrodur 200 O D

An 18-8-6 self-shielded cored wire for cladding and joining 13% Mn steels

Dane techniczne

Klasyfikacje	EN 14700 : T Fe10
--------------	-------------------

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	Austenitic Cr-Ni-Mn weld metal
Gaz osłonowy	None

Typowy skład chemiczny stopiwa %

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.026	5.12	0.48	8.7	19.1

Dane wydajności stopiwa

rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h