

OK Tubrod 15.27

OK Tubrod 15.27 to w pełni zasadowy, elektrodowy drut rdzeniowy, przeznaczony do spawania stali o dużej wytrzymałości na rozciąganie, takich jak HY100. Metal spoiny zawiera 2,5Ni, dzięki czemu cechuje go dobra udurowność w temperaturach do -50°C. Przy uyciu drutu OK Tubrod 15.27 można spawać we wszystkich pozycjach; przy spawaniu pionowo w górę jest stosowane spawanie ukiem zwarciovym, które można udoskonalić wprowadzając proces synergicznego spawania prądem pulsującym. Jako gaz osłonowy jest stosowany Ar+20%CO₂.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.29 : E110T5-GM EN ISO 18276-A : T 69 5 Mn2.5Ni B M21 3 H5

Prd spawania	DC-
Wodór dyfundujący	< 5 ml/100g
Rodzaj stopu	Low alloy high strength steel (HY100)
Gaz osłonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne			
Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
M21 shielding gas			
Po spawaniu	750 MPa	820 MPa	21 %

Udarowo Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
M21 shielding gas		
Po spawaniu	-40 °C	120 J
Po spawaniu	-50 °C	80 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.06	1.6	0.5	2.5

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	120-300 A	16-32 V	4.0-15.0 m/min	1.7-6.5 kg/h