

OK Tigrod 19.30

Niepowlekany elektrodowy drut miedziowy do spawania metod TIG (GTAW) stopów cynkowo-miedzianych i niskostopowych stopów miedzi. Spoiwo OK Tigrod 19.30 zawierające krzem i mangan cechuj dobre waciwoci zwilajce oraz odporno na cieranie. Jest szeroko uywane do czenia cynkowanych blach stalowych, a take do spawania stali nisko- i niestopowych oraz eliwa. Podczas spawania przy uyciu prtów OK Tigrod 19.30 jako gaz osonowy zazwyczaj stosuje si czysty Ar.

Dane techniczne

Klasyfikacje	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1
---------------------	--

Rodzaj stopu	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Gaz osonowy	I1, I2, I3 (EN 439)

Typowe waciwoci mechaniczne

Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
Po spawaniu	150 MPa	350 MPa	40 %

Skad drutu %

Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05