

OK Tigrod 13.28

Miedziowane, niskostopowe prty spawalnicze z dodatkiem niklu (2.8% Ni), przeznaczone do spawania metod TIG (GTAW) stali niskostopowych i stali mrozoodpornych (używanych w takich zastosowaniach, jak zbiorniki, rurociągi i konstrukcje morskie), o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 470 MPa. Przydatne również do spawania stali, dla których jest wymagana dobra udarność w niskich temperaturach (-20°C).

Dane techniczne	
Klasyfikacje	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Aprobaty	VdTÜV : 06243 (RG)

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

Rodzaj stopu	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Gaz osłonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe właściwości mechaniczne			
Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
I1 AWS			
Po odpraniu 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
Po spawaniu	495 MPa	600 MPa	31 %
I1 EN			
Po spawaniu	540 MPa	630 MPa	30 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
I1 AWS		
Po spawaniu	-60 °C	180 J
Po odpraniu 1 hour(s) 620 °C	-101 °C	150 J
I1 EN		
Po spawaniu	-60 °C	160 J

Skład drutu %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03

Typowy skład chemiczny stopiwa %						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15