

OK Tigrod 13.22

Miedziowane, niskostopowe, chromowo-molibdenowe (2,5%Cr, 1,0%Mo) prty spawalnicze, przeznaczone do spawania metod TIG (GTAW) stali odpornych na pezanie (tego samego typu), takich jak rury w zbiornikach cinieniowych i w kotach. Mog by take uywane do spawania stali niskostopowych o duej wytrzymaoci, których minimalna granica plastycznoci jest mniejsza ni 400 MPa. Podczas spawania przy uyciu spoiwa OK Tigrod 13.22 jako gaz osonowy zazwyczaj stosuje si czysty Ar. Podane tu wasnoci mechaniczne dotycz stanu po odpraniu.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Aprobaty	VdTÜV : 11884

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Rodzaj stopu	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Gaz osonowy	I1 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
EN I1 (Ar)			
Po odpraniu 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
EN I1 (Ar)		
Po odpraniu 1 hour(s) 720 °C	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	20 °C	190 J

Skad drutu %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01

Typowy skad chemiczny stopiwa %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
Ar						
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0