

## OK 48.04



OK 48.04 to elektroda LMA ogólnego zastosowania, zasilana prądem przemiennym lub stałym (AC/DC), przeznaczona do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych. Ma bardzo dobre własności spawalnicze, daje stopiwo o bardzo wysokiej jakości i bardzo dobrych własnościach mechanicznych. Może być używana do spawania konstrukcji o ciekawym utwardzeniu, gdzie nie można uniknąć dużych naprężeń spawalniczych.

Dane techniczne	
<b>Klasyfikacje</b>	SFA/AWS A5.1 : E7018 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
<b>Aprobaty</b>	ABS : E7018 ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H15 PRS : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00050

Zatwierdzenia są oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z ESAB.

<b>Prd spawania</b>	AC, DC+(-)
<b>Wodór dyfundujący</b>	< 5.0 ml/100g
<b>Rodzaj stopu</b>	Carbon Manganese
<b>Rodzaj otuliny</b>	Basic covering
<b>Min AC OCV</b>	65 V

Typowe właściwości mechaniczne			
Warunki	Granica plastyczności	Wytrzymałość na rozciąganie	Wydłużenie względne
ISO			
Po spawaniu	480 MPa	560 MPa	28 %

Udarowo Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarowo KV
ISO		
Po spawaniu	-40 °C	100 J

Typowy skład chemiczny stopiwa %		
C	Mn	Si
0.07	1.12	0.35

Dane wydajności stopiwa					
rednica	A	V	Sprawność (%)	Czas upalania elektrody	Wydajność stopiwa przy 90% I maks.
2.5 x 350 mm	75-110 A	23 V	64 %	59 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350 mm	90-155 A	22 V	63 %	62.4 sec	1.37 kg/h
3.2 x 450 mm	90-155 A	25 V	67 %	92 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450 mm	125-200 A	26 V	68 %	101 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	26 V	72 %	106 sec	2.8 kg/h