

OK 43.32



OK 43.32 to przyjazna z punktu widzenia użytkownika elektroda, przy uyciu której uzyskuje si spoiny o doskonaym wygldzie. Szczególnie dobrze nadaje si do spawania stalowych blach. Moe by uywana z transformatorami o mniejszej mocy. OK 43.32 jest uniwersaln elektrod grubo otulon.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 12
Aprobaty	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.36 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00621

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	AC, DC+-
Rodzaj stopu	Carbon Manganese
Rodzaj otuliny	Rutile thick covering
Min AC OCV	50V

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
ISO			
Po spawaniu	460 MPa	520 MPa	27 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
ISO		
Po spawaniu	0 °C	60 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %		
C	Mn	Si
0.08	0.5	0.4

Dane wydajności stopiwa					
rednica	A	V	Sprawno (%)	Czas upalania elektrody	Wydajno stopiwa przy 90% I maks.
2.0 x 300 mm	50-80 A	23 V	54 %	36 sec	0.6 kg/h
2.5 x 350 mm	50-110 A	25 V	54 %	46 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	80-150 A	26 V	57 %	57 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450 mm	80-140 A	26 V	54 %	74 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350 mm	120-210 A	25 V	52 %	63 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450 mm	120-210 A	27 V	54 %	76 sec	1.9 kg/h
5.0 x 450 mm	170-290 A	26 V	56 %	87 sec	2.5 kg/h
6.0 x 450 mm	230-370 A	31 V	52 %	105 sec	2.8 kg/h