

Opis:

Elektroda przeznaczona do łączenia stopów aluminium typu AlMgSi i AISi np. EN-AW 6060/6063, 6005, 6201 oraz odlewów AISi5Cu i AISi7Mg.

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

Si	Al	Fe
4,9	94,9	0,20

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Uzysk stopiwa (%)	Czas stapiania (s)	Uzysk elektrody	Szt./kg stopiwa	Wydajność stopiwa (kg/h)
2,4	350	50 - 90	27	24	0,45	333	0,45
3,2	350	70 - 120	33	27	0,80	166	0,80

Otulina:

specjalna alkaliczna

Suszenie:

120°C / 1 h

Prąd spawania:

=(+)

Pozycje spawania:

