

Opis:

Elektroda przeznaczona do łączenia odlewów aluminowych. Przydatna także do spawania spawalnych stopów Al oraz tych stopów z odlewami Al. Stosowana m.in. przy wytwarzaniu ram okiennych, futryn, schodów i podestów, elementów ozdobnych, silników spalinowych. Wymagane jest podgrzewanie wstępne spawanego materiału oraz suszenie elektrod. Może też służyć jako spoiwo do spawania gazowego.

Typowy skład chemiczny stopiwa (%):

Si	Al	Fe
12,4	87,4	0,2

Parametry technologiczne:

Średnica (mm)	Długość (mm)	Prąd (A)	Uzysk stopiwa (%)	Czas stapiania (s)	Uzysk elektrody	Szt./kg stopiwa	Wydajność stopiwa (kg/h)
2,4	350	50 - 90	31	23	0,42	294	0,54
3,2	350	70 - 120	32	30	0,45	176	0,69

Otulina:

specjalna alkaliczna

Suszenie:

120°C / 1 h

Prąd spawania:



Pozycje spawania:

