

## FILARC PZ6125

A basic cored wire which gives good toughness down to -60 °C for use with M21 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.29 : E71T5-K6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 6 1Ni B M21 1 H5
Aprobaty	ABS : 3SA, 3YSA H5 ABS : 3YSA H5 BV : S5YMH5 BV : S4M, S5YM H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.12 DNV : V Y40MS(H5) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05648

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC-(+)
Rodzaj stopu	Low alloy
Gaz osonowy	M21 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzglдне
<b>M21 shielding gas</b>			
Po odpraniu 2 hour(s) 600 °C	410 MPa	510 MPa	28 %
Po spawaniu	445 MPa	556 MPa	28.4 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
<b>M21 shielding gas</b>		
Po odpraniu 2 hour(s) 600 °C	-40 °C	100 J
Po odpraniu 2 hour(s) 600 °C	-60 °C	60 J
Po spawaniu	-60 °C	109 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %			
C	Mn	Si	Ni
<b>M21 shielding gas</b>			
0.084	1.24	0.45	0.85

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.0 mm	100-250 A	16-31 V	5.6-18.6 m/min	1.4-4.7 kg/h
1.2 mm	150-350 A	20-35 V	5.8-22.0 m/min	2.1-7.9 kg/h
1.6 mm	150-450 A	18-36 V	2.8-12.0 m/min	1.8-7.9 kg/h