

## FILARC PZ6113S

A multi-purpose all-positional rutile cored wire for use with C1 shielding gas. Diameters less than 1.4mm are all-positional except vertical down.

Dane techniczne	
Klasyfikacje	SFA/AWS A5.20 : E71T-9C H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 P C1 2 H5
Aprobaty	CE : EN 13479 DNV : III YMS(H10) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07085

Zatwierdzenia s oparte na lokalizacji fabryki. Aby uzyska wiecej informacji, skontaktuj si z ESAB.

Prd spawania	DC+
Rodzaj stopu	CMn
Gaz osonowy	C1 (EN ISO 14175)

Typowe waciwoci mechaniczne			
Warunki	Granica plastycznoci	Wytrzymaao na rozciąganie	Wyduenie wzgldne
C1 shielding gas			
Po spawaniu	560 MPa	628 MPa	23.3 %

Udarno Charpy V		
Warunki	Temperatura testu	Udarno KV
C1 shielding gas		
Po spawaniu	0 °C	140 J
Po spawaniu	-20 °C	125 J
Po spawaniu	-30 °C	109 J

Typowy skad chemiczny stopiwa %		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.065	1.27	0.43

Dane wydajności stopiwa				
rednica	A	V	Prdko podawania drutu	Wydajno stopiwa
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h