

SM-47A

AWS A5.36 E80T15-M21A8-Ni1-H4

EN ISO 17632-A: T 46 6 1Ni M M21 1 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Drut rdzeniowy (metaliczny) bezszlakowym przeznaczony do spawania stali drobnoziarnistych pracujące w obniżonych temperaturach do -60°C.

Charakterystyka drutu:

SM-47A, jest pełnorurkowym niskostopowym drutem rdzeniowym z proszkiem metalowymi o zawartości 1% Ni. Drut przeznaczony jest do spawania w osłonie mieszanki gazowej Argon/CO2 (M21) . Drutem można spawać w trybach zwarciowym i natryskowym. Złącza jednowarstwowe wielowarstwowe, spoiny czołowe i pachwinowe można spawać półautomatycznie ręcznie oraz na stanowiskach zrobotyzowanych i zautomatyzowanych. SM-47A charakteryzuje się wysoką wydajnością stapiania co zwiększa wydajność spawania. Drut charakteryzuje się stabilnym łukiem oraz małą

ilością odprysków i znakomitą wyglądem złącza spawanego.

Pomiedziowana powierzchnia drutu jest czysta i gładka. Przekrój poprzeczny i średnica drutu jest równa i stała. Gwarantuje to stabilne podawanie drutu. Zaleta ta jest przydatna, gdzie mamy długie przewody w stanowiskach zautomatyzowanych .

Własności mechaniczne stopiwa spełniają kryterium akceptacji pracy łamania ≥ 47 Joule w temperaturze badania -60 °C.

Pozycje spawalnicze:



Biegunowość:

DC+

Rodzaj gazu / Przepływ:

Ar + 15-25% CO₂

15-25 l/min.

Typowe własności składników chemicznych stopiwa:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,07	0,62	1,38	0,013	0,009	0,19	0,92			

Zawartość wodoru dyfundującego (ml/100g):

≤ 5 ml/100g (2 ml/100g typical).

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Próba rozciągania			Praca łamania	Charpy Impact Test
Gr. plastyczności Mpa	Gr. wytrzymałości Mpa	Wydłużenie %	Próba Charpy V (J) -40 °C	Próba Charpy V (J) -60 °C
539	627	26	112	75

Zalecenia prądu spawania (DC+):

Średnica drutu			
Ampery / Volty			

Informacje o pakowaniu drutu:

1,2mm x 5,0kg spool D200
1,2mm x 12,5kg spool D300
1,2mm x 250kg drum Ø51cm
1,4mm x 12,5kg spool D300
1,4mm x 250kg drum Ø51cm

dopuszczenia:

DNV, ABS, PRS, DB, CE

Rewizja / data:

NSSW SM-47A,
Polski , 30.03.2020 rev 2