

ESAB Cutmaster 120

Przecinarka plazmowa do ręcznego cięcia

i żłobienia metali do zastosowań ciężkich.



Cutmaster 120 – to najnowszej generacji wysokowydajne inwertorowe źródło energii do cięcia i żłobienia metali o ergonomicznej niewielkiej obudowie. Wyjątkowa, prosta oraz intuicyjna nastawa parametrów cięcia przy zastosowaniu sprężonego powietrza lub azotu, pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych oraz zmechanizowanych

Zakres cięcia

- | | |
|-------------------------------|-------|
| ■ Cięcie jakościowe True Cut™ | 40 mm |
| ■ Cięcie rozdzielające | 55 mm |
| ■ Przebijanie | 25 mm |

Właściwości

- TD Surelok® - system, który uniemożliwia rozpoczęcie pracy w przypadku braku części lub nie dokręcenia osłony ceramicznej.
- Blok mocy oparty jest na najnowszej technologii inwertorowej kompatybilnej z system PFC z przystosowaniem do współpracy z generatorem.
- Automatyczny system zajarzania łuku podczas cięcia elementów ażurowych.
- ATC™ - szybkozłaczne uchwyty plazmowego, przystosowane do szybkiego demontażu, bez stosowania specjalnych narzędzi.
- Układ pneumatyczny przystosowany do czystego sprężonego powietrza lub azotu.
- Zestaw części eksploatacyjnych uchwyty plazmowego SL 100 jest w standardowym wyposażeniu urządzenia.
- 3 lata gwarancji, to zapewnienie wysokiej jakości.

Zastosowanie

- Stocznie oraz konstrukcje przybrzeżne
- Przemysł wydobywczy i ciężki
- Stanowiska zautomatyzowane
- Żłobienie elektropowietrzne
- Wypożyczalnie maszyn i urządzeń
- Konserwacja i naprawa
- Warsztaty ślusarskie
- Złomowiska metali kolorowych



W celu uzyskania dodatkowych informacji zapraszamy do odwiedzenia strony **esab.com**.

Dane techniczne

Parametry zasilania	400 V, 3ph 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	32 A
Przewód zasilający	4 x 6 mm ²
Moc maksymalna	15,4 kW
Pobór prądu przy I _{eff}	32 A
Cykl pracy	120A / 80%, 100A / 100%
Wymiary gabarytowe	305 mm x 381 mm x 762 mm
Masa	28,1 kg
Ciśnienie powietrza	5,2 bar
Przepływ powietrza	212 l/m
Stopień ochrony	IP 23S

Dane do zamówienia

ESAB Cutmaster 120 – SL100 6,1 m, 400 V 3ph CE	0559119304
ESAB Cutmaster 120 – SL100 15,2 m, 400 V 3ph CE	0559119314

Dostawa obejmuje:

- Przewód masowy z zaciskiem 5,5 m
- Przewód zasilający 2,5 m bez wtyczki
- Wyposażenie startowe do uchwytu SL 100

Dane do zamówienia – części eksploatacyjne do uchwytu SL 100

Elektroda	9-8215
Izolator „Blowback”	9-8213
Dysza 120 A	9-8253
Oslona ceramiczna - standard	9-8218
Płoz dystansowa (do 9-8218)	9-8281
Oslona ceramiczna „Drag” oraz do żłobienia	9-8237
Dysza stykowa „Drag” 80-100A	9-8236
Oslona pierścieniowa „Drag”	9-8243
Dysza do żłobienia typ C	9-8227
Dysza do żłobienia typ D	9-8228
Oslona do żłobienia	9-8241
Wyposażenie dodatkowe:	
Zestaw części eksploatacyjnych SL 100, 100A	5-2556
Cyrkiel „Delux”	7-8910
Prowadnica do cięcia wzdłużnego	7-8911
Uchwyt plazmowy ATC®SL100 75° 6m	7-5206
Przedłużacz uchwytu SL100 7,6m	7-7545
Skórzana osłona uchwytu SL60 6m	9-1260
Skórzana osłona uchwytu SL60 15,2m	9-1280

PROFILE ŻŁOBIENIA

	Zakres prądu	Głębokość	Szerokość	Profil
Końcówka A	40 A (MAKS.)	Płytka	Wąsko	
Końcówka B	50-100 A	Głęboko	Wąsko	
Końcówka C	60-120 A	Średnio	Średnio	
Końcówka D	60-120 A	Płytka	Szeroko	
Końcówka E	120 A	Średnio	Szeroko	



ESAB Polska Sp. z o.o.
 40 – 114 Katowice
 Ul. Ściegiennego 3
 NIP 527-26-27-655
 KRS 000356431

Kontakt:
 Tel. +48 32 3511 100
 Fax. +48 32 3511 120
 E-mail: info@esab.pl
 www.esab.pl

**COMPANY WITH
 MANAGEMENT SYSTEM
 CERTIFIED BY DNV**
 = ISO 9001 =
 = ISO 14001 =
 = OHSAS 18001 =

