

Warrior™ 750i CC/CV

Wieloprocessowy zasilacz łuku o dużej mocy



Niezawodny sprzęt do spawania wieloprocessowego prądem o wartości do 850 A, zaprojektowany z myślą o uzyskaniu wysokiej produktywności w zastosowaniach przemysłowych.

- **Prawdziwie wieloprocessowe rozwiązanie** – umożliwia doskonale wydajne żłobienie elektrodami węglowymi o średnicy do 13 mm
- **Wysoki cykl pracy** – zdolność do długiego spawania oraz żłobienia w najróżniejszych zastosowaniach prądem 820 A przy cyklu pracy 60% oraz 750 A przy cyklu pracy 100%
- **Technologia inwertorowa** – system Warrior zapewnia wyjątkową jakość łuku i oszczędność energii – zalety, których oczekujesz od inwertorowego źródła prądu – w połączeniu z większą wydajnością energetyczną i energooszczędnością
- **Trwała i wytrzymała konstrukcja** – możliwość użytkowania w trudnych warunkach w pomieszczeniach i na zewnątrz. W połączeniu z podajnikiem RobustFeed PRO model Warrior 750i ze swoją wytrzymałą i odporną na działanie czynników atmosferycznych zamkniętą konstrukcją to idealne rozwiązanie w sytuacji, gdy kluczowe znaczenie mają takie cechy jak mobilność i trwałość
- **Łatwa obsługa** – przejrzysty i intuicyjny interfejs użytkownika umożliwia każdemu błyskawiczne rozpoczęcie pracy. Pokręta przystosowane do obsługi w rękawicach ułatwiają regulację
- Szeroki zakres tolerancji napięcia z myślą o zgodności z wymogami regionalnymi

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej esab.com

Zastosowanie

- Napawanie utwardzające i platerowanie
- Budownictwo ogólne
- Przemysł energetyczny i wydobywczy
- Przemysł ciężki
- Naprawy i konserwacje
- Przemysł stoczniowy



Warrior 750i CC/CV

Dane techniczne	
Parametry zasilania	380–460 V \pm 10%, 3 f., 50/60 Hz
Zabezpieczenie sieci	63 A at 400 V (80 A at 380 V)
Znamionowy prąd spawania dla żłobienia łukiem (CAC-A)	850 A/44 V przy cyklu pracy 35% 820 A/44 V przy cyklu pracy 60% 750 A/44 V przy cyklu pracy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą GMAW (MIG/MAG)	820 A/44 V przy cyklu pracy 60% 750 A/44 V przy cyklu pracy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą SMAW (elektroda)	820 A/44 V przy cyklu pracy 60% 750 A/44 V przy cyklu pracy 100%
Znamionowy prąd spawania metodą GTAW (TIG)	820 A/34 V przy cyklu pracy 60% 750 A/34 V przy cyklu pracy 100%
Zakres ustawień dla SMAW (elektroda)	15–820 A
Zakres ustawień dla GTAW (TIG)	8–820 A
Sprawność przy maksymalnym natężeniu	91%
Współczynnik mocy przy maksymalnym natężeniu	0,91
Tryb oszczędzania energii	31 W
Napięcie obwodu otwartego	89 V
Przewód zasilający	4 x 16 \varnothing mm ²
Temperatura pracy	Od 20 do +40 °C (+55 °C przy obniżeniu parametrów znamionowych)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	850 x 415 x 637 mm
Masa	103 kg
Stopień ochrony	IP23
Klasa zastosowania	S
Klasa izolacji	H
Znak certyfikacji	CE
Jednostka samodzielna Cool2 (opcjonalnie)	
Parametry zasilania	40 VAC 50/60 Hz
Moc chłodzenia	1 kW
Objętość chłodziwa	4,5 l
Maksymalny przepływ	1,8 l/min
Maksymalne ciśnienie	4,6 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	680 x 330 x 230 mm
Masa	15,5 kg
Masa z chłodziwem	20 kg

Specyfikacje kompatybilnych podajników drutu można znaleźć w oddzielnych arkuszach informacyjnych lub instrukcjach obsługi.

Warrior 750i CC/CV

Dane do zamówienia

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

Dostawa obejmuje: źródło prądu, przewód masowy o długości 5m z zaciskiem, przewód sieciowy o długości 5m z wtyczką 63A (5pin), skróconą instrukcję obsługi, instrukcję bezpieczeństwa.

Opcje i akcesoria

Jednostka chłodząca Cool2	0465427881
Chłodziwo 3 galony (10 l)	0465720002
Zestaw kołowy dla wersji bez chłodnicy	0446398880
Zestaw kołowy dla wersji z chłodnicą	0446270880
Przewód z adapterem OKC	0446507880
Zdalny sterownik AT1	0459491896
Zdalny sterownik AT1 CoarseFine	0459491897
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 5 m AT1/AT1 CF	0459552880
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 10 m AT1/AT1 CF	0459552881
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 15 m AT1/AT1 CF	0459552882
Przewód sterownika AN 8–12-polowy, 25 m AT1/AT1 CF	0459552883
Sterownik nożny FS002	0349090886

Akcesoria do żłobienia

Palnik i kabel do żłobienia łukiem węglowym Arcair® K4000, do dużych obciążeń (1000 A, elektrody okrągłe do 13 mm i płaskie do 16 mm)	61082008
Palnik i kabel do żłobienia łukiem węglowym Arcair® K-5, do dużych obciążeń (1250 A, elektrody łączone i półokrągłe do 16 mm)	61104007

Podajniki drutu

RobustFeed Pro (chłodzenie cieczą)	0445800881
RobustFeed Pro (chłodzenie cieczą) do prac morskich (w zestawie z przepływomierzem gazu i grzałką)	0445800883
Warrior Feed 304w (chłodzenie cieczą)	0465250881

Kompletną listę akcesoriów do podajnika drutu i kabli połączeniowych można znaleźć w oddzielnych arkuszach informacyjnych lub instrukcjach obsługi.

Uchwyty

	3 m	4 m	5 m
Exeor PSF 415 ze złączem Euro	0700026406	0700026407	0700026408
Exeor PSF 515 ze złączem Euro	0700026411	0700026412	0700026413
Exeor PSF 420 W ze złączem Euro	0700026415	0700026416	0700026417
Exeor PSF 520 W ze złączem Euro*	0700026425	0700026426	0700026427

*Z dwuobiegowym układem chłodzenia zapewniającym obniżenie temperatury, większą sprawność podawania drutu oraz ograniczenie liczby przestojów spowodowanych koniecznością wymiany części zużywalnych.



ESAB / esab.com

