

# Uchwyty MIG/MAG EXEOR

Uchwyty o wyjątkowej wydajności chłodzone gazem



Linia Exeor jest kolejną generacją uchwytów zaprojektowanych pod kątem optymalizacji pracy spawacza z systemami ESAB.

Smukła, ergonomiczna konstrukcja uchwytu sprawia, że jest on najlżejszy z dostępnych na rynku i świetnie wyważony, co redukuje zmęczenie podczas pracy i pozwala korzystać z uchwytu w wielu pozycjach spawania. Miękka, sześciokątna powierzchnia uchwytu zapewnia wygodny chwyt. Model MIG 4.0G<sup>2</sup> z chłodzeniem gazowym ma ulepszone wewnętrzne kanały gazu, które znacząco redukują wpływ ciepła nawet przy wysokich parametrach.

- Smukły i dobrze wyważony chwyt z miękką powierzchnią chwytu.
- Doskonała wydajność chłodzenia zapewniająca mniej odprysków, dłuższą żywotność materiałów eksploatacyjnych i lepsze warunki pracy spawacza
- Wybierz odpowiednią wersję zdalnego sterowania w uchwytach Exeor CX, aby uzyskać łatwy dostęp do regulacji parametrów w up/down i wybierać między 3 wstępnie wybranymi programami w urządzeniach spawalniczych z serii Warrior Edge
- Exeor DX umożliwia dostęp do 10 zadań i regulację wielu różnych parametrów bezpośrednio z uchwytu MIG/MAG. Wszystko jest widoczne na wyświetlaczu graficznym
- Oba warianty uchwytów Exeor CX i DX wyposażone są w diody LED do oświetlenia miejsca pracy w ciemniejszych warunkach

Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź witrynę **esab.com**.

## Branża

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja konstrukcji stalowych
- Transport
- Wagony
- Urządzenia przenośne
- Produkcja cystern i zbiorników
- Zbiorniki ciśnieniowe
- Branża energetyczna



*Warianty zdalnego sterowania CX i DX umożliwiają sterowanie zaawansowanym w urządzeniach Warrior Edge firmy ESAB*

# Uchwyty EXEOR MIG/MAG

Dane techniczne		
Opis	MIG 4.0G <sup>2</sup> Standard i CX	MIG 4.0G <sup>2</sup> DX
Chłodzenie	Gaz	Gaz
Znamionowy prąd spawania, mieszanina gazów	420 A przy 60%	360 A przy 60%
Znamionowy prąd spawania, CO <sub>2</sub>	420 A przy 60%	360 A przy 60%
Średnica drutu	0,8–1,6 mm	0,8–1,6 mm
Zalecany przepływ gazu	10–20 l/min	10-20 l/min
Znak certyfikacji (normy)	CE (IEC 60974-7)	CE (IEC 60974-7)
Temperatura pracy	od –10°C do 40°C	od –10°C do 40°C
Długość przewodu	3 m, 4 m, 5 m	3 m, 4 m, 5 m

Dane do zamówienia			
Opis	3 m	4 m	5 m
Exeor MIG 4.0G <sup>2</sup>	0700026056	0700026057	0700026058
Exeor MIG 4.0G <sup>2</sup> CX, up/down	0700025755	0700025756	0700025757
Exeor MIG 4.0G <sup>2</sup> DX, wyświetlacz graficzny	0700025758	0700025759	0700025760

# Uchwyty EXEOR MIG/MAG

## Części eksploatacyjne – przewodniki

Opis	3 m	4 m	5 m
Prowadnik stalowy, niebieski, 0,8–1,0 mm	0700200085	0700200086	0700025800
Prowadnik stalowy, czerwony HD, 1,0–1,2 mm	0700025822	0700025823	0700025824
Prowadnik stalowy, szary HD, 1,4–1,6 mm	0700025825	0700025826	0700025827
Prowadnik z PA/brąz, antracyt, 0,8–1,0 mm	0700025816	0700025817	0700025818
Prowadnik z PA/brąz, antracyt, 1,2–1,6 mm	0700025819	0700025820	0700025821

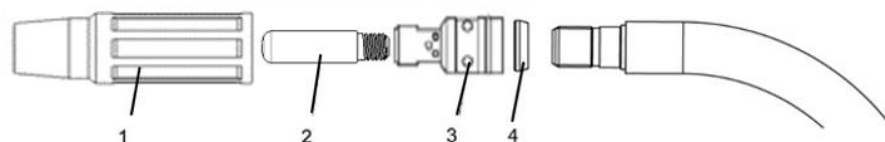
## Części eksploatacyjne

Nr	Opis	Numer katalogowy
1	Dysza gazowa, HD24L-50, Ø 12,7 mm	12401200
1	Dysza gazowa, HD24L-62, Ø 15,9 mm	<b>12401201</b>
1	Dysza gazowa, HD24L-75, Ø 19,5 mm	12401202
3	Dyfuzor, HD54-16	15401136
4	Tuleja izolacyjna	0700025854

## Części eksploatacyjne — końcówki stykowe, M8 x 1,25 x 38 mm

Nr	Średnica drutu	Średnica wewnętrzna	Numer katalogowy
2	0,9 mm (0,035")	1,12 mm (0,044")	11601102
2	1,0 mm (0,040")	1,22 mm (0,048")	11601103
2	1,2 mm (0,045")	1,37 mm (0,054")	11601104
2	1,3 mm (0,052")	1,65 mm (0,064")	11601105
2	1,6 mm (1/16")	1,85 mm (0,073")	11601106
2	AL 1,20 mm (3/64")	1,50 mm (0,059")	11601113
2	AL 1,60 mm (1/16")	2,08 mm (0,082")	11601114

Pełna lista części eksploatacyjnych zamiennych znajduje się w odrębnej instrukcji lub w wykazie części zamiennych.



ESAB / esab.com

