

Rebel™ EMP 320ic

Przemysłowe maszyny o zwartej konstrukcji do spawania MIG/MAG, MMA i Lift TIG



Zastosowania w przemyśle

- Zastosowania w przemyśle i produkcji ogólnej
- Naprawa i konserwacja
- Budownictwo
- Przemysł motoryzacyjny
- Sprzęt rolniczy
- Branża ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji
- Ośrodki szkoleniowe

Są to przemysłowe maszyny wielofunkcyjne, które łączą moc spawania i mobilność. Te lekkie systemy o zwartej budowie oferują elastyczność w każdym środowisku produkcyjnym. Zaprojektowano je z myślą o produktywności i niezawodności, a czterokołowy układ podawania drutu zapewnia wysoką i stałą jakość spoiny, niezależnie od rodzaju spawanego materiału.

Spawarka EMP 320ic charakteryzująca się maksymalnym natężeniem prądu spawania 350 A to idealny uniwersalny system spawalniczy zdolny do pracy ze wszystkimi drutami litymi i rdzeniowymi o średnicy 1,2 mm w warunkach wysokiego cyklu roboczego.

- Automatycznie dostosowywane parametry startowe zapewniają za każdym razem wyraźne i precyzyjne zajarzenie łuku, niezależnie od rodzaju i średnicy drutu.
- Wyjątkowo przyjazny dla użytkownika i obsługujący wiele języków monitor TFT wyświetla listy części zamiennych i wytyczne dotyczące parametrów spawania dla wszystkich procesów.
- Maszynę ważącą 31,4 kg można podnosić ręcznie lub transportować na wózku, co zapewnia niezrównaną mobilność.
- Możliwość pracy przy wysokim cyklu roboczym w połączeniu z 4-kołowym układem podawania drutu o mocnej konstrukcji zapewnia zarówno dużą prędkość, jak i moment obrotowy, dzięki czemu jest to doskonałe narzędzie do wykonywania nawet najtrudniejszych prac.
- Innowacyjna inteligentna funkcja „smart-MIG” dynamicznie monitoruje charakterystyki łuku, dostosowując się do techniki stosowanej przez użytkownika, i zapewniając płynny i stabilny łuk. Wystarczy nastawić średnicę drutu oraz grubość materiału i blachy, i jesteś gotowy do spawania.
- Uzyskaj pełną wydajność spawania metodą MMA przy użyciu elektrod otulonych o średnicy do 5 mm i osiągnij doskonałą wydajność spawania metodą Lift TIG przy stosowaniu dotykowego sposobu zajarzenia łuku i regulowanego przepływu gazu wstępnego / resztkowego oraz regulowanego wzrostu / spadku prądu spawania.
- Dwa wloty gazu, jeden dla metody MIG i jeden dla metody TIG, można podłączyć jednocześnie. Wbudowany z przodu maszyny zawór elektromagnetyczny gazu w systemie TIG eliminuje potrzebę użycia ręcznego zaworu na uchwycie TIG.

Odwiedź witrynę esab.com w celu uzyskania więcej informacji.

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com/fillermetals.

Rebel™ EMP 320ic

Specyfikacje	EMP 320ic
Napięcie pierwotne	400 V AC
Zakres napięcia zasilania	360-440 V AC
Liczba faz	3 fazy
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz
Wtyczka elektryczna	Wtyczka CEE 16 A
Przewód zasilający	3 m, 4x2,5 mm ²
Maksymalne natężenie prądu spawania	350 A
Parametry wyjściowe spawania MIG Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60% Cykl roboczy 100%	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Parametry wyjściowe spawania MMA Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60% Cykl roboczy 100%	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Parametry wyjściowe spawania TIG Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60% Cykl roboczy 100%	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Zakres prędkości podawania drutu	2,0-20,3 m/min
Zakres średnic drutu Stal miękka Stal nierdzewna Druty rdzeniowe Aluminium	0,8-1,4 mm 0,8-1,4 mm 0,8-1,6 mm 1,0-1,2 mm
Rozmiar szpuli drutu	200 mm, 300 mm
Aprobaty	Oznaczenie CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
Klasa ochrony	IP23S
Wymiary źródła zasilania, dł. x szer. x wys.	686 x 292 x 495 mm
Masa źródła zasilania	31,4 kg

Rebel™ EMP 320ic

Funkcje	EMP 320ic
Maks. moc wyjściowa mierzona natężeniem prądu spawania 350 A	X
Drut rdzeniowy o średnicy do 1,6 mm	X
Funkcjonalność MIG/MAG	X
Funkcjonalność MMA	X
Funkcjonalność spawania LiftTIG przy zastosowaniu dotykowego sposobu zajarzenia łuku	X
Funkcja inteligentna sMIG („Smart MIG“)	X
Obsługujący wiele języków wyświetlacz TFT	X
Pojemność szpuli o średnicy 200 mm	X
Pojemność szpuli o średnicy 300 mm	X
Mechanizm 4-kołowy	X
Przechowywanie nastawień spawania (pamięci)	X
Sterowanie indukcyjnością	X
Funkcjonalność wyzwalacza 2-takt i 4-takt	X
Nastawianie dostrojenia napięcia	X
Technologia zakończenia zwarcowego SCT (ang. Short Circuit Termination) polegająca na wyostrzaniu drutu spawalniczego na końcu każdej spoiny w celu ułatwienia zajarzenia łuku	X
Regulowany czas wyżarzania drutu spawalniczego	X
Przepływ gazu wstępnego / resztkowego (TIG i MIG/MAG)	X
Spawanie punktowe (MIG/MAG)	X
Czyszczenie nadmuchaem gazu	X
Posuwanie drutu małymi skokami	X
Start pełzający (polegający na zwiększeniu prędkości podawania drutu według zadanej wartości przy jego zetknięciu się ze spawanym przedmiotem)	X
Regulowana funkcja zwiększania prądu na starcie w celu łatwego zajarzenia łuku i sterowania jego mocą (MMA)	X
Regulowana funkcja narastania i opadania prądu przy rozpoczęciu i zakończeniu spawania (TIG)	X
Zawór podwójnego gazu wlotowego	X
Zawór gazu wylotowego TIG	X

Rebel™ EMP 320ic

Informacje dotyczące składania zamówień

Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic, w tym uchwyt PSF 305, 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic, w tym uchwyt PSF 305, 4,5 m	0700303884

Zakres dostawy obejmuje: źródło zasilania z 3 metrowym kablem sieciowym i wtyczką, kabel powrotny 4,5 z zaciskiem, wąż gazowy 4,5 m z szybkozłączem, rolki napędowe dla drutu 0,8, 1,0 i 1,2 mm, tuleje prowadzące dla drutu 0,8, 1,0 i 1,2 mm, grubościomierz.

Opcje i akcesoria

Uchwyt TXH™ 202 TIG, 4 m	0700300857
Pedał TIG, w tym przewód 4,5 m i złącze 8-wtykowe	W4014450
Wózek 2-kołowy	0700300872

Części eksploatacyjne i zamiennie dla aluminium

Wkładka z PTFE, 3 m dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0 mm	0366550884
Wkładka z PTFE, 3 m dla drutu aluminiowego o średnicy 1,2 mm	0366550886
Rolka napędowa z rowkiem na U dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0/1,2 mm	0369557006
Wylotowa tuleja prowadząca z PTFE dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0 mm	0464659880
Wylotowa tuleja prowadząca z PTFE dla drutu aluminiowego o średnicy 1,2 mm	0464660880

Dodatkowe informacje na temat części eksploatacyjnych i zamiennych można znaleźć w katalogu produktów, instrukcji obsługi lub w oddzielnej liście części zamiennych.

Wybierając wysokowydajną spawarkę, potrzebujesz wysokowydajnych materiałów spawalniczych.
Aby dowiedzieć się więcej, już dziś odwiedź stronę esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

