

Rebel™ EMP 235ic

Wieloprosesowe urządzenie do spawania metodami MIG/MAG, MMA oraz TIG



EMP 235ic – nowa generacja urządzeń Rebel, które oferują PRAWDZIWĄ wieloprosesowość mimo niewielkich wymiarów i przenośnej obudowy. Gdy pracę trzeba wykonywać w różnych miejscach, Rebel 235ic nie ma sobie równych. To spawarka o największej łatwości przenoszenia w swojej klasie oraz mocy i wydajności na miarę nawet najtrudniejszych zadań.

- Prawdziwa wieloprosesowość – doskonała wydajność w spawaniu MIG/MAG, TIG i MMA.
- Niezwykle łatwy w obsłudze, wielojęzyczny wyświetlacz TFT zawiera listę części zamiennych i poradniki ustawiania parametrów spawania we wszystkich procesach.
- Bezkonkurencyjna łatwość przenoszenia – waży zaledwie 28,6 kg, a mimo to może pracować na dwóch napięciach zasilania oraz ma obudowę 4 uchwyty transportowymi.
- Moc spawania – obsługa drutów o średnicach od 0,6 mm do 1,0 mm, a także drutów rdzeniowych o średnicy 1,2 mm na szpule o średnicach 200 i 300 mm.
- Możliwość regulacji przed- i powpływu gazu oraz rampy narastania/opadania prądu spawania w metodach MIG/MAG, pełne wykorzystanie potencjału MMA z elektrodami o średnicy do 5 mm oraz zapewnia rewelacyjną wydajność spawania metodą TIG za pomocą funkcji Lift TIG.
- Technologia sMIG – nowatorska funkcja „smart MIG” dynamicznie monitoruje charakterystykę łuku i dostosowuje się do indywidualnej dynamiki pracy, utrzymując płynność i stabilność łuku. Przed spawaniem wymagane jest tylko ustawienie średnicy drutu i grubości spawanego elementu.
- Równocześnie można podłączyć dwa wloty gazu, jeden do MIG/MAG i jeden do TIG. Wbudowany zawór elektromagnetyczny gazu TIG w urządzeniu zastępuje zawór ręczny w uchwycie TIG.

Branża

- Produkcja ogólna
- Naprawa i konserwacja
- Budownictwo
- Mechanika budowlana
- Naprawa i remonty samochodów
- Rolnictwo i hodowla
- Instalacje grzewcze/klimatyzacyjne
- Szkoły zawodowe

Odwiedź stronę esab.com, aby uzyskać więcej informacji.

Rebel™ EMP 235ic

Dane techniczne	
Znamionowe napięcie zasilania	120/230 V AC
Zakres napięcia zasilania	90–270 V AC
Liczba faz	1
Częstotliwość zasilania	50/60 Hz
Wtyczka zasilająca	230 V, wtyczka Schuko 16A
Przewód zasilający	3 m 3 x 2,5 mm ² H07RN-F
Maksymalne natężenie prądu spawania	250 A
Znamionowy prąd spawania metodami MIG/MAG (230 V) Cykl roboczy 25% Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60%	230 A / 25,5 V 195 A / 23,8 V 170 A / 22,5 V
Znamionowy prąd spawania metodą MMA (230 V) Cykl roboczy 25% Cykl roboczy 60%	210 A / 28,4 V 150 A / 26 V
Znamionowy prąd spawania metodą TIG (230 V) Cykl roboczy 40% Cykl roboczy 60%	235 A / 19,4 V 200 A / 18 V
Zakres napięcia spawania MIG/MAG	14,8–26 V
Zakres prędkości podawania drutu	2,0–17,8 m/min
Zakres średnic drutu: Stal niskostopowa Stal nierdzewna Stopy aluminium Druty rdzeniowe	0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm
Średnica szpuli drutu	100 mm, 200 mm, 300 mm
Dopuszczenia	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 i 13. RoHS
Klasa ochrony	IP23S
Wymiary źródła zasilania, dł. x szer. x wys.	686 x 292 x 495 mm
Masa źródła zasilania	28,6 kg

Rebel™ EMP 235ic

Dane do zamówienia

Rebel EMP 235ic do spawania MIG/MAG, MMA i Lift TIG	0700300989
---	------------

Dostawa zawiera: źródło prądu z przewodem zasilającym o długości 3 m i wtyczką, uchwyt spawalniczy MXL™ 271 z przewodem 3 m, zestaw przewodów spawalniczego i powrotnego o długości 3 m, 4,5-metrowy wąż gazowy z szybkozłączem, rolki napędowe i końcówki prądowe.

Opcje i akcesoria

Uchwyt SR-B 26, powietrze, OKC 50, 4 m	0700025580
Uchwyt SR-B 26, powietrze, OKC 50, 8 m	0700025581
Uchwyt SR-B 26FX-R, powietrze, OKC 50, 4 m	0700025589
Uchwyt SR-B 26FX-R, powietrze, OKC 50, 8 m	0700025590
Przycisk nożny TIG z przewodem 4,5 m i złączem 8-stykowym	W4014450
Wózek 2-kołowy	0700300872

Części eksploatacyjne i zamiennie*

MXL 271/341, końcówka prądowa 0,8 mm	0700200068
MXL 271/341, końcówka prądowa 1,0 mm	0700200070
MXL 271/341, końcówka prądowa 1,2 mm	0700200071
Prowadnik pod drut FE 3 m dla drutu 0,6–0,8 mm	0700200085
Prowadnik pod drut FE 3 m dla drutu 1,0–1,2 mm	0700200087
Rolka napędowa z rowkiem V do drutu 0,6–0,8 mm	0367556001
Rolka napędowa z rowkiem V do drutu 0,8–1,0 mm	0367556002
Rolka napędowa z rowkiem V do drutu 1,0–1,2 mm	0367556003

* Do uchwytu spawalniczego MXL 271 do spawania metodą MIG/MAG i mechanizmu napędowego

Części eksploatacyjne i zamiennie dla aluminium

Rolka napędowa z rowkiem na U dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0 i 1,2 mm	0367556004
Zestaw prowadników wylotowych dla drutów aluminiowych	0464598880
Prowadnik z PTFE dla drutu aluminiowego o średnicy 1,0–1,2 mm	0700200091

W połączeniu z najbardziej wydajnym urządzeniem spawalniczym warto stosować najlepsze materiały spawalnicze firmy ESAB. Dowiedz się więcej na stronie esab.com/fillermetals.



ESAB/esab.com

