

Adapter do wkładów

Do palników Powermax z serii Duramax i Duramax Lock



Zamień swoje dotychczasowe materiały eksploatacyjne na nowe, rewolucyjne wkłady Hypertherm, których montaż jest już możliwy na palnikach Powermax[®] z serii Duramax[®] i Duramax Lock dzięki dedykowanemu adapterowi.

Wygodna obsługa

- Materiały eksploatacyjne w postaci nowych jednoczęściowych wkładów firmy Hypertherm znacznie upraszczają wykonywanie wszelkich procesów cięcia i żłobienia.
- Montaż adaptera na palniku Duramax lub Duramax Lock upraszcza przejście na materiały eksploatacyjne w postaci wkładów.
- Wydajność wkładów jest zoptymalizowana pod kątem jakości cięcia i okresu użytkowania, a wymiana wkładów jest prosta i szybka.

Opłacalność

- Korzystanie z wkładów Hypertherm zmniejsza liczbę kosztownych błędów spowodowanych stosowaniem nieodpowiednich materiałów eksploatacyjnych lub brakiem ich terminowej wymiany.
- Adapter do palników to wytrzymały element wielokrotnego użytku. Nie wymaga żadnych modyfikacji w związku z rozpoczęciem stosowania nowych wkładów palnika.
- Ze względu na mniejszą liczbę nabywanych części usprawniono i przyspieszono zarządzanie stanem magazynowym materiałów eksploatacyjnych.

Zgodność

Adapter do palników umożliwia korzystanie z materiałów eksploatacyjnych w postaci wkładów użytkownikom następujących systemów i palników.

System	Typ palnika	Numer części adaptera
Powermax45® XP	Palnik ręczny, zmechanizowany i zrobotyzowany Duramax® Lock	428951
Powermax65®	Palnik ręczny, zmechanizowany i zrobotyzowany Duramax	
Powermax85®		
Powermax105®		

- Nie jest zalecany do stosowania ze zmodernizowanymi palnikami Duramax w systemach Powermax1000/1250/1650
- Nie jest zgodny ze standardowymi ani długimi palnikami Duramax Hyamp™
- Materiały eksploatacyjne w postaci wkładów stanowią standardowe wyposażenie nowych systemów Powermax65/85/105 SYNC® z palnikami SmartSYNC™ (niewymagającymi adaptera)

Wkłady można w łatwy sposób zidentyfikować, ponieważ są oznaczone kolorami. Eliminuje to pomyłki związane ze stosowaniem niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych. Oznaczenie natężenia i numer części są wyraźnie widoczne. Wkłady nadają się do recyklingu z materiałami mieszanymi.



Adapter zaprojektowano tak, aby wystarczał na wymianę wielu wkładów. Aby określić prawidłowy termin wymiany adaptera, należy go okresowo zdejmować z palnika w celu sprawdzenia pod kątem pęknięć i zużycia gwintu.

Adapter wydłuża roboczą długość palnika o 17,5 mm.



W przypadku palników Duramax lub Duramax Lock wyposażonych w adapter do nowych wkładów dane umożliwiające automatyczną konfigurację procesu i informacje o zużyciu wkładu nie są przesyłane z wkładu do systemu. Funkcja ta jest dostępna wyłącznie w systemach Powermax SYNC z palnikami w technologii SmartSYNC*.

*Palniki SmartSYNC nie są zgodne z systemami Powermax45 XP/65/85/105 A.

Nie zachowano skali.

Cięcie ciągnięte i FineCut® w przypadku palników ręcznych



Wkłady Hypertherm	
Proces	Wkład
105 A	428937
85 A	428935
65 A	428931
45 A	428927
FineCut / Cięcie ciągnięte	428928

Zastępują te zestawy				
Oslona	Nasadka	Dysza	Electrode	Pierścień zawirowujący
220992	220854	220990	220842	220994
220818		220816		220857
		220819		
		220941		
220931		220930		220947

Mechanized and FineCut for machine torches



Hypertherm cartridges	
Proces	Wkład
105 A	428936
85 A	428934
65 A	428930
45 A	428925
FineCut / Cięcie zmechanizowane	428926
Pierścień omowy	Zestaw 428895 – (3) pierścienie w zestawie

Replaces this stack-up				
Oslona	Nasadka	Dysza	Elektroda	Pierścień zawirowujący
220993	220854 lub 220953 (omowy)	220990	220842 lub 220777 (CopperPlus®)	220994
220817 220955 (deflektor)		220816		220857
		220819		
		220941		
220948 lub 220955 (deflektor)		220930	220842	220947

W przypadku adaptera do wkładów palników Duramax 811300MU patrz Przewodnik po tabelach danych cięcia. Jeśli jest wymagane odsunięcie, wkłady do obróbki zmechanizowanej można stosować w palnikach ręcznych.

Żłobienie z maksymalnym usuwaniem i maksymalną kontrolą



Wkłady Hypertherm	
Proces	Wkład
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem 105 A	428938
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem 45–85 A	428932
Żłobienie z maksymalną kontrolą 105 A	428939
Żłobienie z maksymalną kontrolą 45–85 A	428933

Zastępują te zestawy				
Oslona	Nasadka	Dysza	Elektroda	Pierścień zawirowujący
220798	220854	220991	220842	220994
		220797		220857
420480		220991		220994
		220797		220857

Wkłady Hypertherm do systemów Powermax są produkowane z zachowaniem naszych wysokich standardów jakości i niezawodności. W ramach procesu produkcyjnego każdy wkład jest przez nas testowany w celu zapewnienia prawidłowego montażu i działania. W związku z tym na końcówce wkładu mogą pojawić się ślady przypalenia. Jest to normalne i nie jest oznaką uszkodzenia.

SHAPING POSSIBILITY®

SYSTEMY PLAZMOWE | SYSTEMY LASEROWE | STRUMIEŃ WODY | AUTOMATYZACJA | OPROGRAMOWANIE | MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Więcej informacji można znaleźć pod adresem:
www.hypertherm.com

Hypertherm, Duramax, Powermax, Powermax SYNC, CopperPlus, SmartSYNC, i FineCut to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Wersja 2

898070PL Polski/Polish



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu
akcjonariuszy

