

# Fabricator EM 401i/501i

Solidny i niezawodny inwertor



*Fabricator EM 501i ze zintegrowaną chłodnicą*

Fabricator to wytrzymałe inwertorowe źródło prądu przeznaczone do spawania metodami MIG/MAG i MMA (elektrodami otulonymi). Odporność na surowe warunki użytkowania czyni je doskonałym rozwiązaniem do zastosowań przemysłowych. Wraz z podajnikiem Fabricator Feed idealnie sprawdzi się w przemyśle ciężkim, gdzie wykorzystuje się druty lite i rdzeniowe.

- Solidny i niezawodny system spawalniczy do wymagających zastosowań, 400 A lub 500 A przy 60% cyklu pracy
- Dostępny w trzech wariantach: jeden 500 A ze zintegrowaną chłodnicą oraz dwa 400 A ze zintegrowaną chłodnicą i bez niej
- Oszczędności energii dzięki wysokiemu współczynnikowi mocy, wysokiej wydajności i niskiej mocy w stanie spoczynku
- Niższy koszt eksploatacji. Oferuje wszystkie dodatkowe korzyści technologii inwertorowej w podobnej cenie, co konwencjonalne urządzenia transformatorowe
- Urządzenie ma zintegrowane szerokie, duże kółka i półkę na butlę z gazem, co ułatwia jego przemieszczanie po warsztacie. Po obu stronach znajdują się również wsporniki przewodu
- Szeroka tolerancja napięcia zapewnia stabilny znamionowy prąd spawania
- Zmienna regulacja indukcyjności optymalizuje parametry łuku
- IP23 – możliwość używania w dowolnych warunkach, zarówno w terenie, jak i w warsztacie

Więcej informacji można znaleźć na stronie internetowej [esab.com](http://esab.com).

## Zastosowanie

- Budownictwo ogólne
- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Naprawy i konserwacje



*Fabricator EM 501i ze zintegrowaną chłodnicą i ramieniem przeciwwagi*

# Fabricator EM 401i/501i

| Dane techniczne                                  |                                       |                                   |
|--|---------------------------------------|-----------------------------------|
| Model  | EM 401i                               | EM 501i                           |
| Napięcie sieciowe                                | 380-415 V, 3 fazy, ±10%, 50/60 Hz     | 380-415 V, 3 fazy, ±10%, 50/60 Hz |
| Znamionowy prąd spawania, MIG/MAG                | 400 A przy 60%<br>310 A przy 100%     | 500 A przy 60%<br>390 A przy 100% |
| Znamionowy prąd spawania, MMA                    | 400 A przy 60%<br>310 A przy 100%     | 500 A przy 60%<br>390 A przy 100% |
| Zakres nastaw, MIG/MAG                           | 30 A / 15,5 V – 400 A / 34 V          | 30 A / 15,5 V – 500 A / 39 V      |
| Zakres nastaw, MMA                               | 30 A / 21,2 V – 400 A / 36 V          | 30 A / 21,2 V – 500 A / 40 V      |
| Wymiary drutu                                    | 0.8 – 1.2 mm                          | 1.0 – 1.6 mm                      |
| Sprawność przy maks. natężeniu prądu             | 86 %                                  | 87 %                              |
| Współczynnik mocy przy maks. natężeniu prądu     | 0.91                                  | 0.91                              |
| Tryb oszczędzania energii                        | <35 W                                 | <35 W                             |
| Średnica (Ø) przewodu sieciowego mm <sup>2</sup> | 4 x 6                                 | 4 x 6                             |
| Temperatura pracy                                | Od -10 do +40°C                       | Od -10 do +40°C                   |
| Wymiary dł. x szer. x wys.                       | 1035 x 500 x 1015 mm                  | 1035 x 500 x 1015 mm              |
| Masa   | 102.0 kg                              | -                                 |
| Waga z jednostką chłodzącą bez chłodziwa         | 107.5 kg                              | 111.5 kg                          |
| Masa z chłodnicą                                 | 111.5 Kg                              | 115.5 kg                          |
| Stopień ochrony                                  | IP23                                  | IP23                              |
| Klasa zastosowania                               | S                                     | S                                 |
| Klasa izolacji                                   | H                                     | H                                 |
| Znak certyfikacji                                | CE, EAC                               | CE, EAC                           |
| <b>Chłodnica COOL 2F</b>                         |                                       |                                   |
| Moc chłodzenia                                   | 1 kW przy temperaturze otoczenia 25°C |                                   |
| Ilość chłodziwa                                  | 4,5 l                                 |                                   |
| Maksymalny przepływ wody                         | 1,8 l/min                             |                                   |
| <b>Fabricator Feed 304/304w</b>                  |                                       |                                   |
| Prędkość podawania drutu                         | 1,5-25,0 m/min                        |                                   |
| Pojemność szpuli z drutem                        | 18 kg                                 |                                   |
| Maks. średnica szpuli                            | 300 mm                                |                                   |
| Średnica drutu                                   |                                       |                                   |
| Stal miękka                                      | 0,8-1,6 mm                            |                                   |
| Stal nierdzewna                                  | 0,8-1,6 mm                            |                                   |
| Drut rdzeniowy                                   | 0,9-1,6 mm                            |                                   |
| Wymiary  | 675 x 265 x 418 mm                    |                                   |
| Masa – Fabricator Feed 304                       | 13,9 kg                               |                                   |
| Masa – Fabricator Feed 304w                      | 14,2 kg                               |                                   |

| Dane do zamówienia                             |            |
|--|------------|
| Fabricator EM 501i ze zintegrowaną chłodnicą * | 0446400882 |
| Fabricator EM 401i ze zintegrowaną chłodnicą * | 0446400883 |
| Fabricator EM 401i *                           | 0446400884 |
| Fabricator Feed 304                            | 0446401881 |
| Fabricator Feed 304w                           | 0446401882 |

\* Dostawa zawiera przewód sieciowy 5 m, przewód powrotny 5 m z zaciskami, półkę na butlę z gazem, trzpień dla podajnika drutu oraz instrukcję obsługi.

# Fabricator EM 401i/501i

## Przewody łączące

|   |            |
|---|------------|
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone gazem, 2.0 m  | 0459836880 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone gazem, 5.0 m  | 0459836881 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone gazem, 10.0 m | 0459836882 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone gazem, 15.0 m | 0459836883 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone gazem, 25.0 m | 0459836884 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 2.0 m   | 0459836890 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 5.0 m   | 0459836891 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 10.0 m  | 0459836892 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 15.0 m  | 0459836893 |
| Przewody łączące – 70 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 25.0 m  | 0459836894 |
| Przewody łączące – 95 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 2.0 m   | 0459836990 |
| Przewody łączące – 95 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 5.0 m   | 0459836991 |
| Przewody łączące – 95 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 10.0 m  | 0459836992 |
| Przewody łączące – 95 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 15.0 m  | 0459836993 |
| Przewody łączące – 95 mm <sup>2</sup> , chłodzone wodą, 25.0 m  | 0459836994 |

## Uchwyty

|  |            |
|--|------------|
| Uchwyt MXL 341 chłodzony gazem z przyłączem Euro, 3 m  | 0700025240 |
| Uchwyt MXL 341 chłodzony gazem z przyłączem Euro, 4 m  | 0700025241 |
| Uchwyt MXL 341 chłodzony gazem z przyłączem Euro, 5 m  | 0700025242 |
| Uchwyt MXL 411W chłodzony gazem z przyłączem Euro, 3 m | 0700025250 |
| Uchwyt MXL 411W chłodzony gazem z przyłączem Euro, 4 m | 0700025251 |
| Uchwyt MXL 411W chłodzony gazem z przyłączem Euro, 5 m | 0700025252 |
| Uchwyt MXL 511W chłodzony gazem z przyłączem Euro, 3 m | 0700025260 |
| Uchwyt MXL 511W chłodzony gazem z przyłączem Euro, 4 m | 0700025261 |
| Uchwyt MXL 511W chłodzony gazem z przyłączem Euro, 5 m | 0700025262 |

## Opcje i akcesoria

|   |            |
|---|------------|
| Zestaw kółek, przednie kółka skrętne                | 0458707880 |
| Zestaw kółek, wszystkie kółka skrętne               | 0458707881 |
| Odciążenie uchwytu spawalniczego                    | 0457341881 |
| Wspornik odciążający do zestawu przewodów łączących | 0459234880 |
| Szybkozłącze Marathon Pac™                          | F102440880 |
| Płyn chłodzący 10 l (3 gal)                         | 0465720002 |
|   |            |

# Fabricator EM 401i/501i



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

